

Technische Informationen zur Wasserchemie

Verwendung:

EKOFACT® T100 wird als Kombinationsprodukt für Trinkwassersysteme, mit mittelharterm bis hartem Wasser (Härtebereich 2-3), im Kalt- und Warmwasserbereich eingesetzt. Es entspricht in seiner Zusammensetzung und der von uns empfohlenen Dosierung den Vorschriften der Trinkwasserverordnung (TrinkwV).

Chemische Charakterisierung (Stoffklasse):

Wässrige Zubereitung aus speziellen Phosphaten und Silikaten.

Kennzeichnungselemente gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008:

Kein gefährliches Produkt im Sinne der Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungselemente im Sinne der Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008

Signalwort: Nicht notwendig

Eigenschaften:

EKOFACT® T100 ist ein hervorragender Korrosionsinhibitor und Steinschutzmittel und verhindert die Ausfällung von Calcium- und Magnesiumsalze, bereits bei Verwendung unterstöchiometrischer Mengen (Threshold-Effekt). Ferner besitzt das Produkt korrosionsinhibierende Fähigkeiten gegenüber den vorkommenden Installationsmaterialien (z.B. Stahl, verzinkter Stahl, Kupfer).

Charakteristik:

- Aussehen: transparente, farblose Flüssigkeit
- pH-Wert: ca. 11 (bei 20 °C)
- Dichte: ca. 1,03 g/cm³ (bei 20 °C)
- Löslichkeit: vollständig mit Wasser mischbar
- Lagerung: siehe Sicherheitsdatenblatt Abschnitt: 7

Dosierung:

Die Dosierung ist von vielen Faktoren abhängig und sollte mit uns abgestimmt werden. Sie wird im Allgemeinen bei ca. 100 g/m³ (ca. 3 mg/l PO₄) liegen. Die maximale zulässige Dosierung wird durch die Trinkwasserverordnung (TrinkwV) bestimmt.

Analytik:

Erfolgt photometrisch oder analytisch im eigenen Labor.

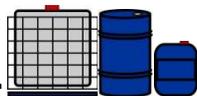
Lagerung/Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern. Vor Hitze, direkter Sonnenbestrahlung und Frost schützen. Nur im Originalbehälter oder einem zugelassenen Ersatzbehälter aufbewahren, der aus einem kompatiblen Material gefertigt wurde. Nicht in unbeschrifteten Behältern aufbewahren. Getrennt von Arzneimittel, Lebensmittel und Futtermittel lagern.

12 Monate bei Lagerung im empfohlenen Temperaturbereich: 5 °C bis 35 °C

Gebindearten:

1.000kg IBC/210kg Fass/30kg Kanister



Die hierin enthaltenen Angaben beziehen sich nur auf das bezeichnete Produkt. Sie können jedoch nicht mehr zutreffen, wenn das Produkt zusammen mit anderen Materialien oder in einem Verarbeitungsprozess verwendet wird. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Darüber hinaus wird keine Gewähr für Fehlerlosigkeit, Zuverlässigkeit und Vollständigkeit gegeben. Der Verwender muss sich selbst davon überzeugen, dass alle Aussagen für seinen jeweiligen Gebrauch geeignet und vollständig sind.
Stand dieser Publikation: 1.1 vom 19. Juli 2017 • EKOFACT® ist ein eingetragenes Warenzeichen der EKOF Mining & Water Solution GmbH • Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

EKOFACT® T100

Korrosionsinhibitor Steinschutzmittel

Wir beschäftigen uns bereits seit vielen Jahren mit dem sinnvollen und zeitgemäßen Einsatz von Bioziden und speziellen Chemikalien die den Wasserhaushalt beeinflussen und können daher das für ihren Bedarf optimale Verfahren auswählen.

Wir freuen uns Ihnen ein entsprechendes Angebot machen zu dürfen.

Ihr zuständiger Ansprechpartner:

Thorsten Riepe
0234/9032-265
riepe@ekof.de

Chemikalien stets sicher verwenden.
Vor Gebrauch
Sicherheitsdatenblatt und Technisches
Merkblatt lesen.
Sicherheitsdatenblätter (SDB) liefern
sachgerechte und praxisnahe
Empfehlungen zur sicheren
Handhabung von unseren Produkten
am Arbeitsplatz, zum Transport und
zum Umweltschutz. Außerdem
enthalten sie Informationen und
Daten, aus denen sich diese
Empfehlungen ableiten.



EKOF Mining & Water Solution GmbH
Herner Straße 299
44809 Bochum / Deutschland
Homepage: www.ekof.de
Tel.: 0234/9032-0
Fax: 0234/9032-257