

## Technische Informationen zur Wasserchemie

### Verwendung:

EKOFACT® KT 100 wird als Kombinationsprodukt in Verdunstungskühlkreisläufen eingesetzt.

### Chemische Charakterisierung (Stoffklasse):

Wässrige Zubereitung von Phosphonsäuren und Polymeren.

### Kennzeichnungselemente gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008:



Signalwort: **GEFAHR**

### Eigenschaften:

EKOFACT® KT 100 ist ein hervorragender Härtestabilisator und verhindert die Ausfällung von Calcium-, Magnesium- und Bariumsalzen, bereits bei Verwendung unterstöchiometrischer Mengen (Threshold-Effekt). Ferner besitzt das Produkt dispergierende Eigenschaften gegenüber Feststoffen im Kühlwasser, sowie korrosionsinhibierende Fähigkeiten gegenüber Eisen.

### Charakteristik:

- Aussehen: transparente, farblose Flüssigkeit
- pH-Wert: ca. 1,1 (bei 20 °C)
- Dichte: ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup> (bei 20 °C)
- Löslichkeit: vollständig mit Wasser mischbar
- Lagerung: siehe Sicherheitsdatenblatt Abschnitt: 7

### Dosierung:

Je nach Wasserqualität und Fahrweise. Sollkonzentration ca. 30 ppm im Kühlwasser.

### Analytik:

Erfolgt photometrisch oder mit einem Schnelltest

### Umweltverhalten:

EKOFACT® KT 100 kann beim Einhalten der Sollkonzentration ohne Probleme in das kommunale Abwassersystem eingeleitet werden (Rücksprache mit der Kommune erforderlich!).

### Lagerung/Haltbarkeit:

In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern. Vor Hitze, direkter Sonnenbestrahlung und Frost schützen. Nur im Originalbehälter oder einem zugelassenen Ersatzbehälter aufbewahren, der aus einem kompatiblen Material gefertigt wurde. Nicht in unbeschrifteten Behältern aufbewahren. Getrennt von Arzneimitteln, Lebensmitteln und Futtermitteln lagern. 12 Monate bei Lagerung im empfohlenen Temperaturbereich: 5 °C bis 35 °C

### Gebindearten:

1.150kg IBC/220kg Fass/30kg Kanister



Die hierin enthaltenen Angaben beziehen sich nur auf das bezeichnete Produkt. Sie können jedoch nicht mehr zutreffen, wenn das Produkt zusammen mit anderen Materialien oder in einem Verarbeitungsprozess verwendet wird. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Darüber hinaus wird keine Gewähr für Fehlerlosigkeit, Zuverlässigkeit und Vollständigkeit gegeben. Der Verwender muss sich selbst davon überzeugen, dass alle Aussagen für seinen jeweiligen Gebrauch geeignet und vollständig sind. Stand dieser Publikation: 1.1 vom 19. Juli 2017 • EKOFACT® ist ein eingetragenes Warenzeichen der EKOF Mining & Water Solution GmbH • Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

## EKOFACT® KT 100

### **Korrosionsinhibitor Härtestabilisator**

Wir beschäftigen uns bereits seit vielen Jahren mit dem sinnvollen und zeitgemäßen Einsatz von Bioziden und speziellen Chemikalien die den Wasserhaushalt beeinflussen und können daher das für ihren Bedarf optimale Verfahren auswählen.

Wir freuen uns Ihnen ein entsprechendes Angebot machen zu dürfen.

Ihr zuständiger Ansprechpartner:  
Thorsten Riepe  
0234/9032-265  
riepe@ekof.de

Chemikalien stets sicher verwenden.  
Vor Gebrauch  
Sicherheitsdatenblatt und Technisches  
Merkblatt lesen.  
Sicherheitsdatenblätter (SDB) liefern  
sachgerechte und praxisnahe  
Empfehlungen zur sicheren  
Handhabung von unseren Produkten  
am Arbeitsplatz, zum Transport und  
zum Umweltschutz. Außerdem  
enthalten sie Informationen und  
Daten, aus denen sich diese  
Empfehlungen ableiten.



**EKOF Mining & Water Solution GmbH**  
Herner Straße 299  
44809 Bochum / Deutschland  
Homepage: [www.ekof.de](http://www.ekof.de)  
Tel.: 0234/9032-0  
Fax: 0234/9032-257